

第 09912 章 水泥漆

•中華民國 94 年 01 月 24 日行政院農業委員會農水字第 0940030270 號函發布

1. 通則
- 1.1 本章概要
說明水泥漆之材料、施工及檢驗等之相關規定。
- 1.2 工作範圍
凡契約設計圖說規定為水泥漆者皆屬之，包括所有材料、人工、施工和機具設備、動力運輸（含配合其他相關工程）等。
- 1.3 資料送審
- 1.3.1 施工製造圖
- 1.3.2 廠商資料
 - (1) 產品型錄。
 - (2) 提送所採用材料及產品材質等符合規定之試驗證明文件。
 - (3) 施工用機具及器材等技術文件。
- 1.3.3 樣品
 - (1) 材料應提送樣品及其配件，且能顯示其質感及顏色。
- 1.4 品質保證
- 1.4.1 提送供料或製造廠商之出廠證明文件。
- 1.5 運送、儲存及處理
- 1.5.1 所有漆料需做妥善包裝、防護處理，運至工地，儲藏於防雨、防潮的空間。
- 1.5.2 所有材料須有明顯清晰之包裝辨示，以說明產品之規格及其使用。
2. 產品
- 2.1 材料
水泥漆依契約設計圖說並須符合 CNS 4940 K2091 或 CNS 8144 K2125 之規定。
- 2.1.1 規格：依各廠包裝之適用規格。
- 2.1.2 材質：壓克力樹脂類。
- 2.1.3 防火性：符合 BS 476 PART 7 或 ASTM D2863 發煙係數 $\leq 30CA$ 。
- 2.1.4 噴塗後之膜厚：濕膜 200 μm ，乾膜 100 μm 以上。
- 2.1.5 容器內狀態：易於調勻，且無結塊現象。
3. 施工
- 3.1 準備工作
- 3.1.1 面漆層之表面於施作前應予清潔，所有油漬、污物、鬆散物及其他雜物均須除去。
- 3.1.2 凡對施工有影響之場地情況，均應先勘察，並須在場地情況合乎施工條件下，經機關(或監造單位)核准後，方可開始噴塗工作。

3.2 工地施工

3.2.1 廠商須對水泥漆之塗料材質，屬原廠之原封包裝，施工時不得摻雜其它材料（礦物填縫料等），稀釋量不得大於 20%，以免影響噴塗材料之品質。

3.2.2 施工前將無須噴塗之部份，予以遮蓋，防止施工之污染。

3.2.3 可採用無氣噴塗機以一道或多道施作，滾桶施工須以 1 道以上施作，但須達到規範膜厚之標準。

3.2.4 噴塗面應均勻平滑，無氣泡、流痕及高低不平等現象。

3.2.5 新施工完成之表面，在尚未完全乾燥時，應予以警示及維護。

4. 計量與計價

4.1 計量

依契約詳細價目表相關項目及數量計量。

4.2 計價

依契約詳細價目表相關項目之單價及數量計價。